**АДМИНИСТРАЦИЯ**

**КАРТАЛИНСКОГО ГОРОДСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ**

ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ

**ПОСТАНОВЛЕНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
| «\_\_\_31\_\_\_\_»\_\_\_\_\_05\_\_\_2021 г.\_\_\_196\_\_\_  г. Карталы |

О внесении изменений в постановление администрации Карталинского городского поселения от 31.12.2019 года № 489

В связи с кадровыми изменениями, в соответствии с Уставом Карталинского городского поселения:

1. В состав Комиссии по контролю за достоверностью сведений о доходах, расходах, об имуществе и обязательствах имущественного характера утвержденный постановлением администрации Карталинского городского поселения от 31.12.2019 года № 489 «Об утверждении Положения «О порядке представления и проверки достоверности сведений о доходах, расходах, об имуществе и обязательствах имущественного характера, представляемых гражданами, претендующими на замещение муниципальной должности, и лицами, замещающими (занимающими) муниципальные должности, и комиссии по контролю за достоверностью сведений о доходах, расходах, об имуществе и обязательствах имущественного характера» внести следующие изменения:

слова «Марковский С.В. - Глава Карталинского городского поселения;» заменить словами «Верета В.Н. - Глава Карталинского городского поселения;» далее по тексту.

1. Настоящее постановление администрации Карталинского городского поселения разместить на официальном сайте администрации Карталинского городского поселения.
2. Контроль за исполнением настоящего постановления оставляю за собой.

Глава Карталинского

городского поселения В.Н. Верета